

# Contención Secundaria y Base de Equipos

Procesos Químicos — Almacenaje ARC 988 Caso de Estudio 064

# Desafío

#### Situación

Después de 2 años en servicio los recubrimientos de tecnología tradicional comenzaron a desprenderse. El concreto expuesto incrementa en el riesgo de derrames ambientales.

## Objetivo

Proveer, al menos, de 2 años de protección a la infraestructura de concreto, reduciendo derrame ambiental.

#### Causa Raíz

La exposición continua al ácido fosfórico al 54%, ataca el cemento del concreto degradándolo.



ARC 988 en buenas condiciones después de 4 años.

# Solución

#### Preparación

 Se hizo neutralización y escarificado para lograr una superficie sin contaminación

## **Aplicación**

- Se instalo el sistema ARC 988 a 6 mm (1/4")
- Se recortaron las juntas de expansión y relienaron con sellante de resistencia química.

# Resultados

### Reporte del Cliente

- Recubrimiento sin fallas por más de 3 años.
- Basado en el éxito de esta aplicación, se han recubierto más de 10.000 m² con productos ARC.

#### **Beneficios**

- Protección del concreto por largo tiempo.
- Reducción de riesgo ambientales y multas asociadas.



ARC 988 en áreas de procesos.



ARC 988 en pisos.